

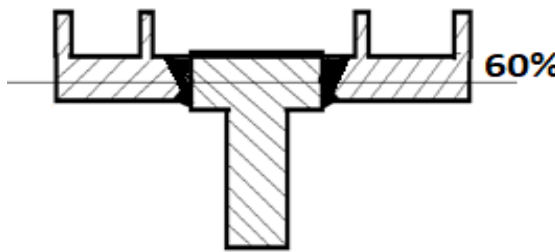
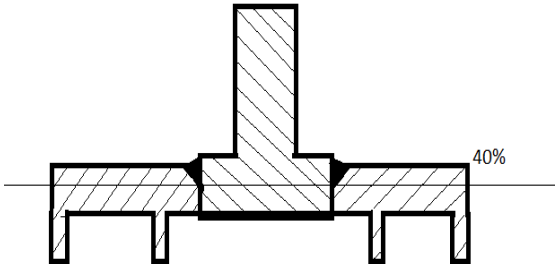



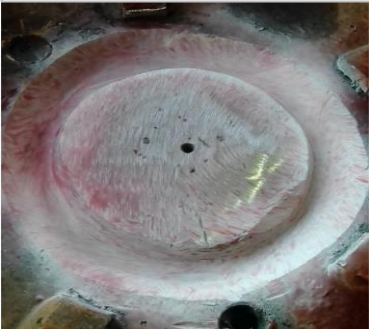


CALCULO DE COSTOS POR REPARACIONES Y FABRICACIONES EN SOLDADURA.

DESCRIPCIÓN DE LABORES:

PLATO RH DE SUJECION MANIPULADOR 003					
<div><div></div><div></div></div> <div><div>ENSAYOS END : Liquidos penetrantes y ultrasonido</div><div></div></div>					
Labor	HORAS/ #TEC	TURNOS	SUBTOTAL	VALOR	TOTAL
Descarbonar grieta	2	1	1	\$ 100.000,00	\$ 100.000
Biselar con pulidora	6	1	1	\$ 90.000,00	\$ 90.000
Aplicar pruebas de tintas	1	1	1	\$ 100.000,00	\$ 100.000
Fondeo y relleno con soldadura 40% del lado del eje	9	2	1	\$ 250.000,00	\$ 250.000
VOLTEO DE PIEZA					
Descarbonar grieta	2	1	1	\$ 100.000,00	\$ 100.000
Biselar con pulidora	6		1	\$ 90.000,00	\$ 90.000
Aplicar pruebas de tintas	1		1	\$ 100.000,00	\$ 100.000
Fondeo y relleno con soldadura 60% del lado de los dientes	7		1	\$ 250.000,00	\$ 250.000
Verificacion con Ultra sonido de la junta soldada	1		1	\$ 220.000,00	\$ 220.000
Reparacion de 2 dientes desprendidos	4		2	\$ 250.000,00	\$ 500.000
Materiales			Cant	VALOR	TOTAL
5 klg ER 7018 Diam. 1/8			10 Kg	A costo	
10 Discos pulir 4"			10	A costo	
Tramo de lamina hardox 400 100mmx 25mm x 250mm fabricacion de Dientes			2	A costo	
TOTAL HR	39				
Subtotal materiales				N/A	N/A
Total Iva %					
TOTAL				\$ 1.800.000	

TIEMPO DE REPARACION: 39 hr = 4 días